

Descripción y cualidades

Lubricante multifuncional de avanzada tecnología, especialmente diseñado para lubricar motores diesel o de gasolina, especialmente indicado para todo tipo de maquinaria agrícola, en su lubricación en motores, cajas de cambios, diferenciales, reductores, puentes traseros, transmisores, direcciones hidrostáticas, sistemas hidráulicos y frenos en baño de aceite.

- Alto índice de viscosidad.
- Excelente nivel de extrema presión.
- Muy buenas cualidades antioxidantes, anticorrosivas, antiespumantes y anti desgaste.
- Elimina vibraciones y favorece el óptimo funcionamiento de los frenos, evitando ruidos.

Propiedades físico/químicas

Tipo de análisis	Método	Resultados
GRADO SAE	ISO 3448	15W40 STOU
VISCOSIDAD 40°C cst	ASTM D-445	98,0 - 105,0
VISCOSIDAD, 100°C cst	ASTM D-445	1 2,5 - 1 6,3
TBN mg KOH/g	ASTM D-2896	>10
ÍNDICE DE VISCOSIDAD mín.	ASTM D-2270	130
PUNTO CONGELACIÓN	ASTM D-97	- 28°C
PUNTO INFLAMACIÓN	ASTM D-92	>210°C

Especificaciones

ACEA E3-12
API CG-4/SF, GL-4, CD/SE
JOHN DEERE JDM-J27/J20C
MASSEY FERGUSONB:
M 1127, 1135, 1139, 1141, 1144, 1145

New Holland NH 82009201/2/3
JI CASE MS 1118, 1206, 1207
ZF TE-ML 06 B/06 D /07 B
CNH MAT 3525, 3526
FORD M2C 134-D, 159-B, 159-C

Presentación

Envases disponibles 5L, 20L, 50L, 204L y 1000L.