

Descripción y cualidades

Fluidos hidráulicos microfiltrados de alta calidad, especialmente formulados para trabajar en sistemas que operen a elevadas presiones (HV). Están elaborados con aceites parafínicos altamente refinados a los que se les han incorporado los más modernos aditivos con el fin de lograr:

- Gran resistencia a la oxidación y envejecimiento.
- Excelente capacidad de carga.
- Alto factor de trabajo.
- Máxima desemulsionabilidad con agua.
- Gran capacidad de desaireación.
- Excelente poder antiespumante.
- Cumple DIN 51524 Parte 2 y Parte 3 para Aceites Hidráulicos Antidesgaste.

Propiedades físico/químicas

Tipo de análisis	Método	Resultados
GRADO ISO VG	ISO 3448	46 HV
VISCOSIDAD 40°C cst	ASTM D-445	45,6 - 50,6
VISCOSIDAD 100°C cst	ASTM D-445	7,0 - 8,4
DENSIDAD 15°C	ASTM D-1298	0,85 - 0,88
INDICE VISCOSIDAD, Mín	ASTM D-2270	>150
PUNTO CONGELACIÓN	ASTM D-97	-35°C
PTO. INFLAMACIÓN	ASTM D-92	200°C

Especificaciones

CLASIFICACIÓN DIN 51524/2/3
CINCINNATI MACHINE P-68, P-69, P-70 US
Steel 127, 136

GM LS-2
SAUER-SUNSTRAND
DENISON HF-0, HF-1, HF-2
EATON VICKERS I-286-S, M-2950-S

Uso

Sistemas y mandos hidráulicos, prensa, grúas, plumas, etc.. Transmisiones hidráulicas. Acoplamientos hidráulicos. Se puede mezclar con otros aceites de la misma naturaleza.

Presentación

Envases disponibles 5L, 20L, 204L y 1000L