

## Descripción y cualidades

Fluido hidráulico mineral, formulado con bases parafínica refinadas, y una selección equilibrada de aditivos que le permiten la compatibilidad multimetal con protección "antióxido, anticorrosión, antiespumante y anti-desgaste", para la protección de sistemas hidráulicos. Está diseñado para cumplir con los requerimientos de un aceite tipo DIN 51524 HLPD.

Este fluido esta especialmente recomendado para sistemas hidráulicos susceptibles de sufrir gran contaminación con agua, y para sistemas en los que es necesario mantener el agua emulsionada con el aceite.

- Excelentes propiedades detergentes y dispersantes para mantener un adecuado nivel de limpieza en el sistema.
- Excelente propiedad antidesgaste.
- Propiedad emulsificante con el agua sin deteriorar sus propiedades anticorrosivas y de resistencia a la oxidación.
- Resistencia a la formación de espuma.

## Propiedades físico/químicas

GRADO	ISO	46	68
DENSIDAD	ASTM D - 4052	0.850 -0.860	0.860-0.870
LIBERACIÓN DE AIRE, MIN		2.3	2,1
VISCOSIDAD 40°C cst	ASTM D-445	43 - 48	65 - 71
VISCOSIDAD 100°C cst	ASTM D-445	6.6-6.9	8.5-9.0
INDICE VISCOSIDAD	ASTM D- 2270	100	100
PUNTO CONGELACIÓN	ASTM D-97	-24	-25
PTO. INFLAMACIÓN	ASTM D- 92	>200	>200

## Especificaciones

DIN 51524 HLPD

## Uso

Están recomendados para sistemas hidráulicos industriales de alta presión, así como en transmisiones hidrostáticas que operan en las condiciones más severas. Variedad de aplicaciones en los sectores de construcción, agricultura, minería.

## Presentación

Envases disponibles 5L, 20L, 204L y 1000L