

Descripción y cualidades

Fluido hidráulico, mineral microfiltrado, de alta calidad especialmente formulados para trabajar en sistemas que operen a elevadas presiones. Están elaborados con aceites parafínicos altamente refinados a los que se les han incorporado los más modernos aditivos.

- Gran resistencia a la oxidación y envejecimiento..
- Excelente capacidad de carga.
- Alto factor de trabajo.
- Máxima desemulsionabilidad con agua.
- Gran capacidad de desaireación.
- Excelente poder antiespumante.
- Cumple DIN 51524 Parte 2 para Aceites Hidráulicos Antidesgaste.

Propiedades físico/químicas

Tipo de análisis	Método	Resultados
GRADO ISO VG	ISO 3448	32
VISCOSIDAD 40°C cst	ASTM D-445	28,8 - 35,2
VISCOSIDAD 100°C cst	ASTM D-445	5,6 - 5,8
DENSIDAD 15°C	ASTM D-1298	0,85 - 0,88
INDICE VISCOSIDAD, Mín	ASTM D-2270	>98
PUNTO CONGELACIÓN	ASTM D-97	-24°C
PTO. INFLAMACIÓN	ASTM D-92	204°C

Especificaciones

CLASIFICACIÓN DIN 51524 PARTE 2
ISO 6743-4 (HM)
ISO VG 32

Uso

Sistemas y mandos hidráulicos, prensa, grúas, plumas, etc.. Transmisiones hidráulicas. Acoplamientos hidráulicos. Se puede mezclar con otros aceites de la misma naturaleza.

Presentación

Envases disponibles 5L, 20L, 204L y 1000L