

Descripción y cualidades

Lubricante monogrado mineral para motores diesel y gasolina de vehículos ligeros antiguos que no requieran lubricantes con altas prestaciones. Lubricante recomendado para trabajar en condiciones de servicio leves y cambios de aceite muy frecuentes.

- Prolongada durabilidad en servicio.
- Excelente resistencia a la oxidación, mínima degradación térmica y química.
- Superior protección Antioxidante y antiherrumbre.
- Reducida formación de depósitos, manteniendo los elementos lubricados en un estado de limpieza.
- Gracias a su compensada formulación reduce considerablemente el consumo de lubricante.

Propiedades físico/químicas

Tipo de análisis	Método	Resultados
GRADO SAE		SAE 50
VISCOSIDAD 15°C kg/l	ASTM D-1743	0,87 - 0,90
VISCOSIDAD 100°C cst	ASTM D-445	16,30 - 21,90
TBN mg KOH/g	ASTM D-2896	>7,0
ÍNDICE DE VISCOSIDAD mín.	ASTM D-2270	95
PUNTO CONGELACIÓN	ASTM D-97	-18°C
PUNTO INFLAMACIÓN	ASTM D-92	>220°C
CENIZAS SULFATADAS % masa	ASTM D-874	<2,0

Especificaciones

API SF/CF	MB 228.0
ACEA E2	CAT TO-2
ALLISON C3	

Uso

Motores gasolina y diesel de aspiración atmosférica operando bajo niveles medios de exigencia. Flotas mixtas de vehículos con motores diesel. Vehículos industriales, camiones, furgonetas y maquinaria agrícola, flotas pesqueras.

Presentación

Envases disponibles 1L, 4L(1Gal), 5L, 20L, 50L, 204L y 1000L