

Descripción y cualidades

Aceite lubricante monogrado, utilizable en motores de gasolina con bajas exigencias y trabajando en condiciones suaves. Fabricado con bases minerales refinadas y aditivado contra la oxidación y la corrosión. También es apto para su uso en ciertos compresores y determinados circuitos hidráulicos y neumáticos.

- Bajo consumo y estable frente a la oxidación, gracias al uso de bases refinadas y poco volátiles.
- Aceite con propiedades antidesgaste y ligeramente detergente.

Propiedades físico/químicas

Tipo de análisis	Método	Resultados
GRADO SAE		SAE 20
VISCOSIDAD 15°C kg/l	ASTM D-1743	0,84 - 0,86
VISCOSIDAD 100°C cst	ASTM D-445	8,0 - 8,9
TBN mg KOH/g	ASTM D-2896	>5,0
ÍNDICE DE VISCOSIDAD mín.	ASTM D-2270	105 - 110
PUNTO CONGELACIÓN	ASTM D-97	-21°C
PUNTO INFLAMACIÓN	ASTM D-92	215°C
CENIZAS SULFATADAS % masa	ASTM D-874	0,7

Especificaciones

API SD/CC

Uso

Motores gasolina de aspiración atmosférica operando bajo niveles medios de exigencia. Vehículos industriales, camiones, furgonetas y maquinaria agrícola, flotas pesqueras.

Presentación

Envases disponibles 1L, 4L(1Gal), 5L, 20L, 50L, 204L y 1000L